

Certyfikat

Spełnienia wymagań jakości w spawalnictwie wg normy

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Jednostka Certyfikująca Wyroby TÜV NORD Polska Sp. z o.o. akredytowana przez Polskie Centrum Akredytacji (Nr AC 103) zaświadcza spełnienie wymagań wyżej wymienionej normy dla przedsiębiorstwa

RULAND ENGINEERING & CONSULTING Sp. z o.o.

ul. Podleska 51

43-100 Tychy

Polska

Przedsiębiorstwo posiada wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania zapewniające właściwą produkcję i kontrolę wyrobów spawanych.

Zakres certyfikacji określono w załączniku do niniejszego certyfikatu.

Certyfikat nr TNP-3834-0186-2024

Certyfikat jest ważny do: 11.08.2027

Katowice, 12.08.2024

Certyfikujący
Zbigniew Grzybacz

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Ul. Mickiewicza 29,

40-085 Katowice

tuv-nord.pl



AC 103

Jednostka Certyfikująca Wyroby
akredytowana przez PCA, Nr AC 103

TÜVNORDGROUP

Załącznik

do certyfikatu nr TNP-3834-0186-2024

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Producent: **RULAND ENGINEERING & CONSULTING Sp. z o.o.**, ul. Podleska 51, 43-100 Tychy, Polska
Miejsce produkcji: **RULAND ENGINEERING & CONSULTING Sp. z o.o.**, ul. Podleska 51, 43-100 Tychy, Polska
Data wydania: **12.08.2024**

1. Zakres certyfikacji

Procesy spawania materiałów metalowych wg normy PN-EN ISO 3834-2:2021-09 w zakresie wykonywania urządzeń i instalacji dla przemysłu spożywczego oraz nośnych konstrukcji stalowych.

2. Grupy materiałowe (wg ISO/TR 15608:2017)

8.1

3. Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg PN-EN ISO 4063:2023-10)
z określeniem stopnia mechanizacji (ręczne, częściowo
zmechanizowane, zmechanizowane, automatyczne, zrobotyzowane)

Grupy materiałowe
(wg ISO/TR 15608:2017)

135, spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu
aktywnego (MAG);

8.1

141, spawanie łukowe nietopliwą elektrodą wolframową w osłonie gazu
obojętnego (TIG) z dodatkiem drutu/pręta litego;

8.1

142, spawanie łukowe elektrodą nietopliwą w osłonie gazów
obojętnych bez dodatku stopiwa (TIG), ręczne;

8.1

4. Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

5.

Imię i Nazwisko	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji*
Tadeusz Nowak	IWE	Osoba odpowiedzialna za nadzór spawalniczy IWE (C)

*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z PN-EN ISO 14731:2019-05 poziom B, S lub C

Jednostka Certyfikująca Wyroby
akredytowana przez PCA, Nr AC 103